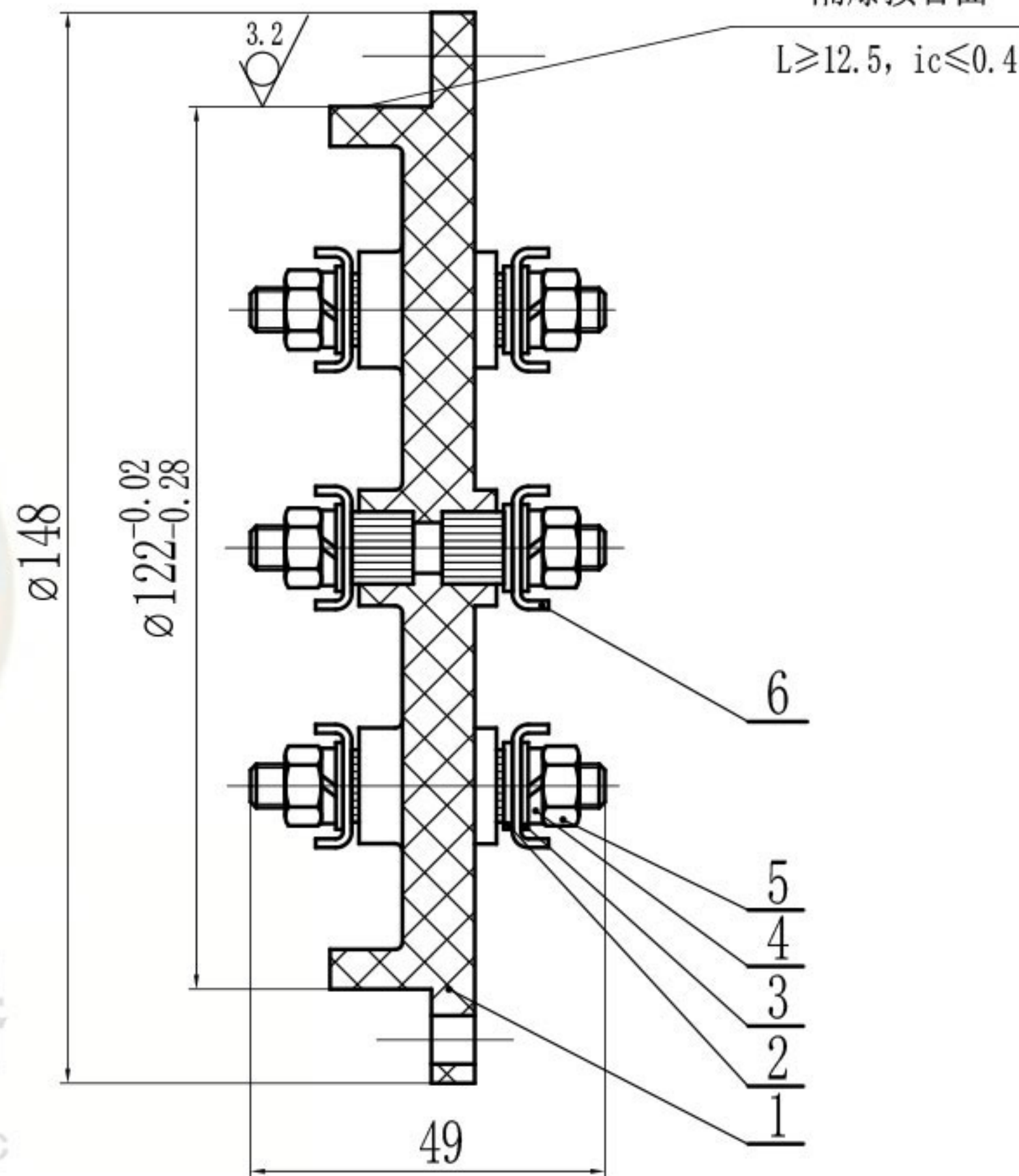
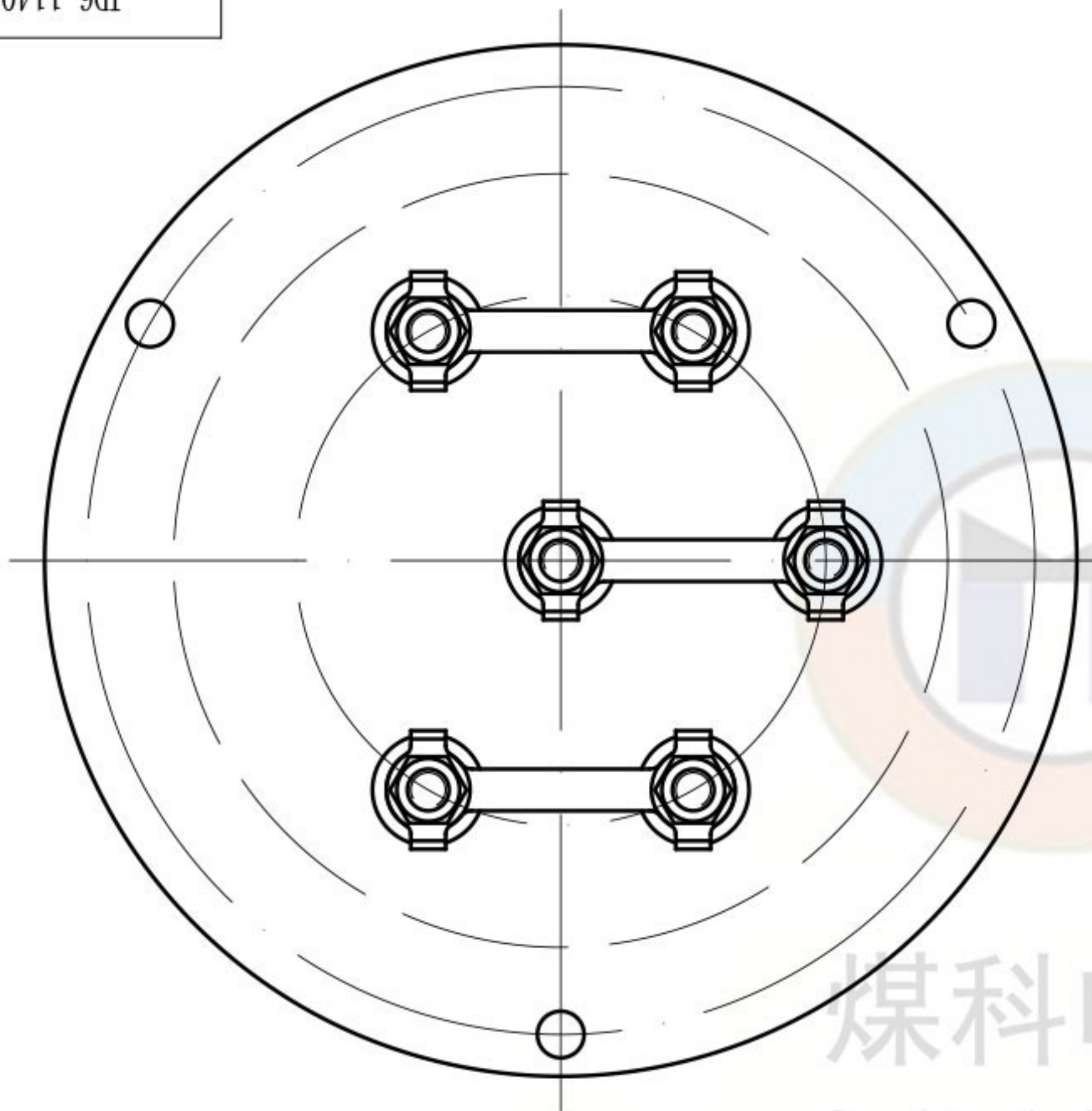


JD6-1140-Φ122-ZT



煤科电器  
Coaltech Electric

技术要求

1. 本产品应符合GB/T 3836-2021、Q/MK MA0201-2022企业标准进行生产制造。
2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关合格证书方能生产。
3. 产品各零件应该完好,无缺损,无开裂,表面光滑无毛边。
4. 注意保护隔爆面。

技术参数:

电压等级: 1140V, 导电杆: M6、芯数: 6芯

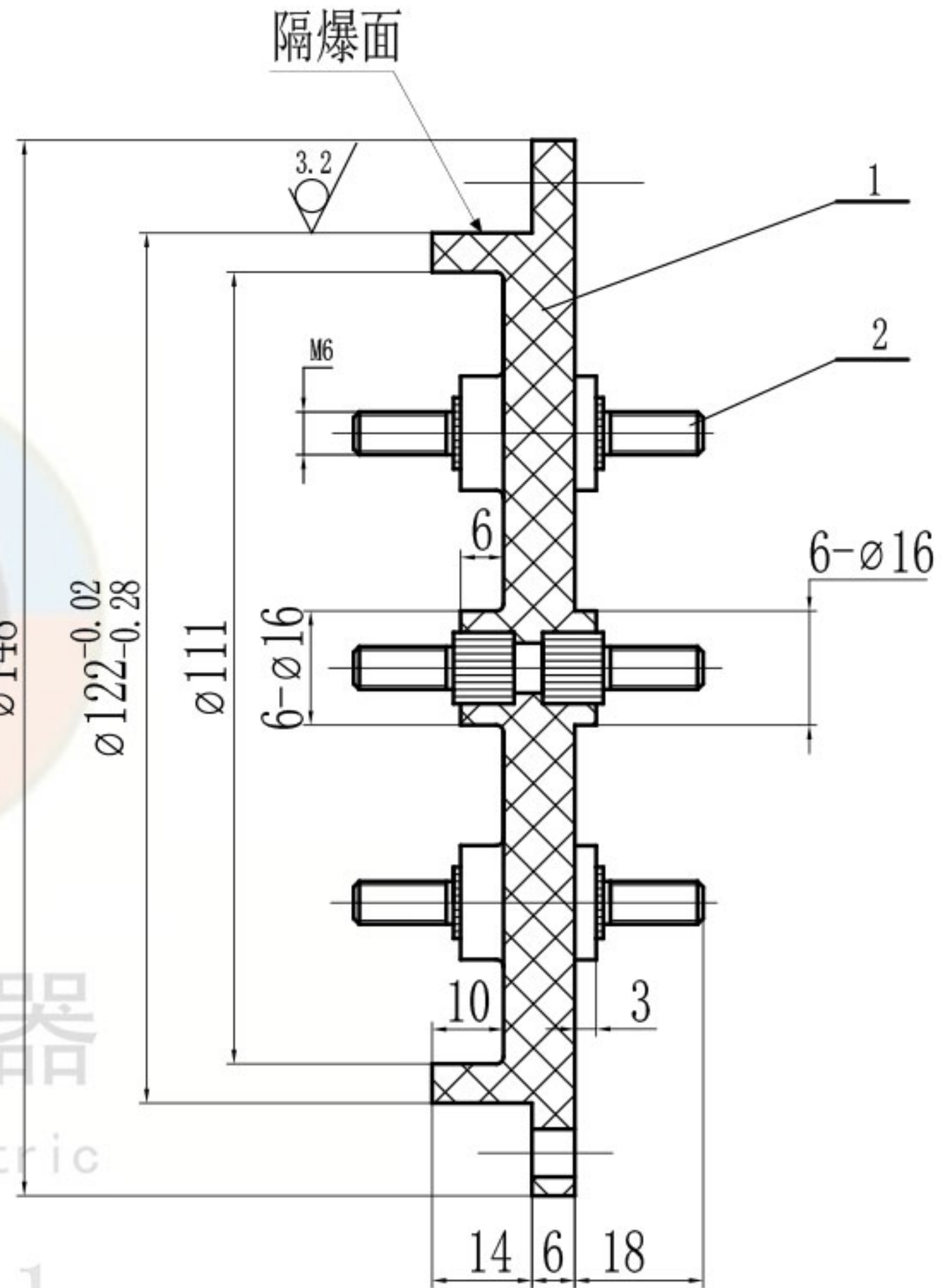
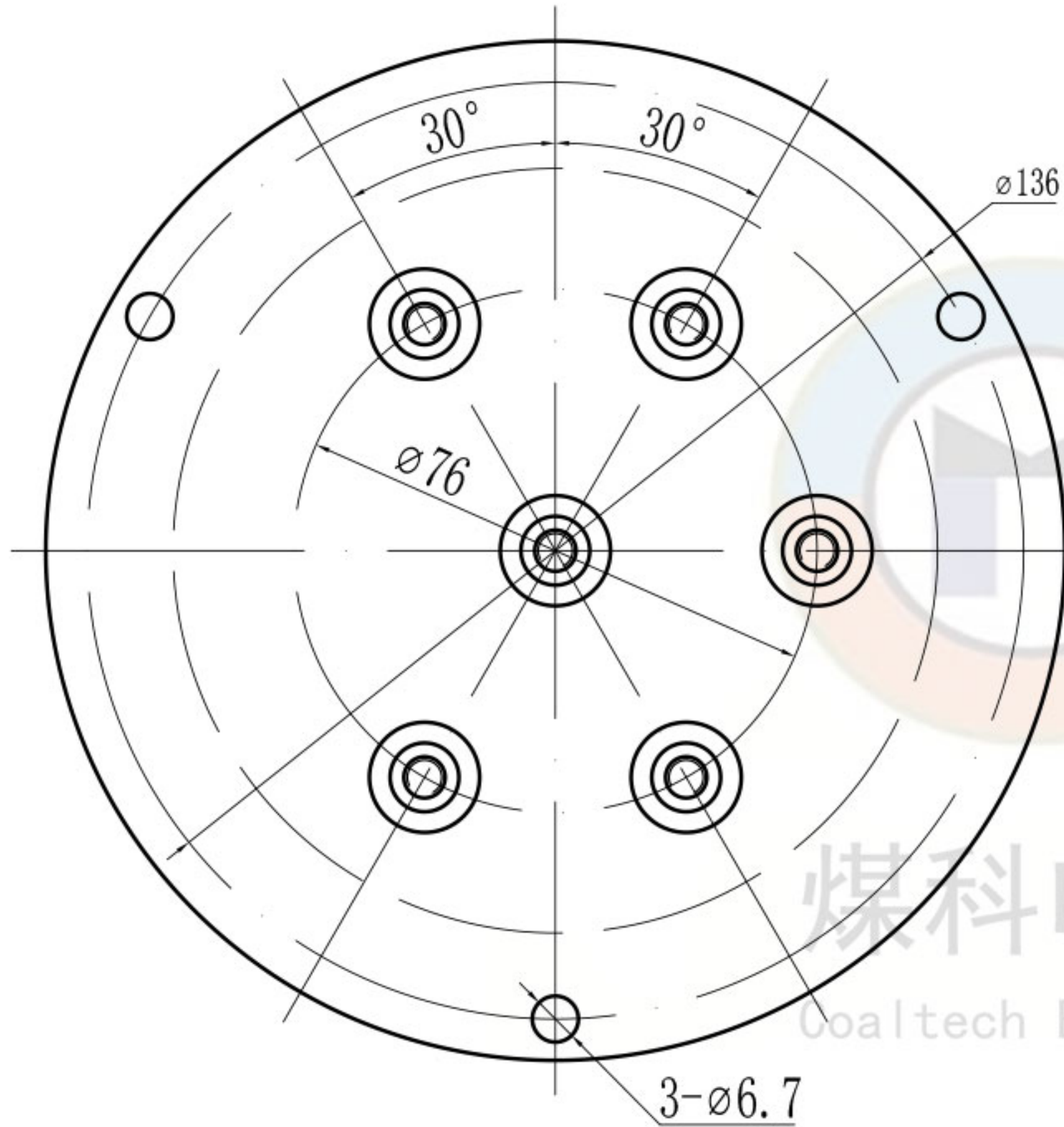
6	GD-M6-T	铜弓形垫圈6	12	H62					
5	GB/T 6170-2015	螺母M6	12	4.8级					
4	GB/T 93-1987	弹垫6	12	65Mn					
3	GB/T 97.1-2002	垫圈6	12	Q235A					
2	LJP-φ6-38	连接片	1	H62					
1	JXZ-JD6-1140-Φ122	接线座	1	不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC					
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(g)	总计	备注		
				JD6-1140-Φ122 隔爆型接线端子			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例
设计	zouxuan	2023-03-20	标准化						1:1
校核			工艺						
主管设计			审核	zoufb	2023-03-20				
			批准						
			共1张	第1张	版本	DW23C20	替代		
						总图		JD6-1140-Φ122-ZT	

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期



JXZ-JD6-1140-Φ122

其余  $\nabla$  6.3



www.wxmkdq.cn

### 技术要求

1. 去毛刺，未注圆角为R1。
2. 隔爆面不得有伤痕。
3. 件1和件2压制成一体。

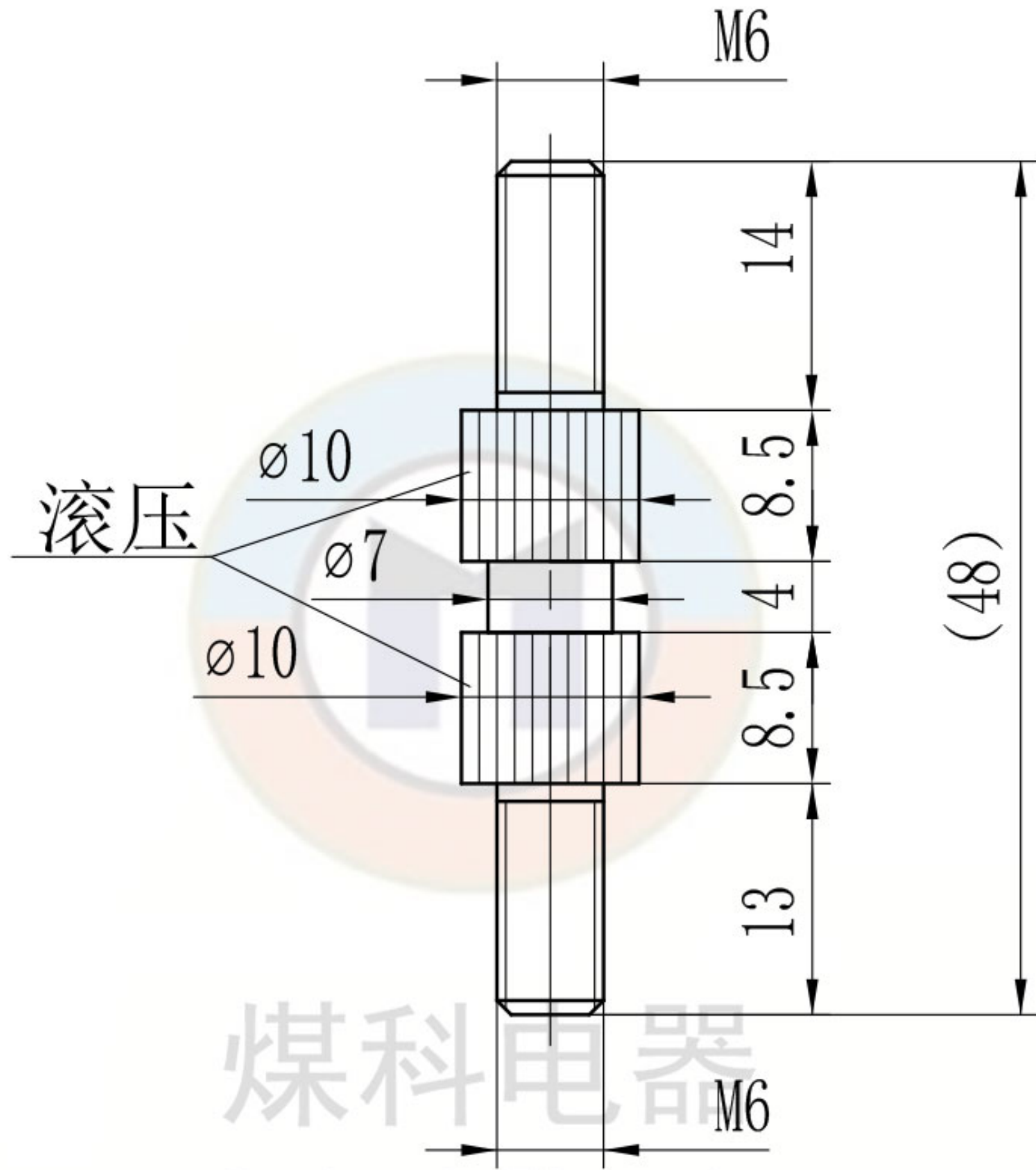
						不饱和聚酯玻璃纤维增强模塑料DMC			无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	接线座
设计	zouxyuan	2023-03-20	标准化						1:1	
校核			工艺							JXZ-JD6-1140-Φ122
主管设计			审核	zoufb	2023-03-20					
			批准			共1张 第1张		版本 DW23C20	替代	

零件代号	
借(通)用件登记	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	



67-9W-9L

全部  $\nabla$  6.3



技术要求

1. 未注倒角为 $0.8 \times 45^\circ$ ，锐边倒钝。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

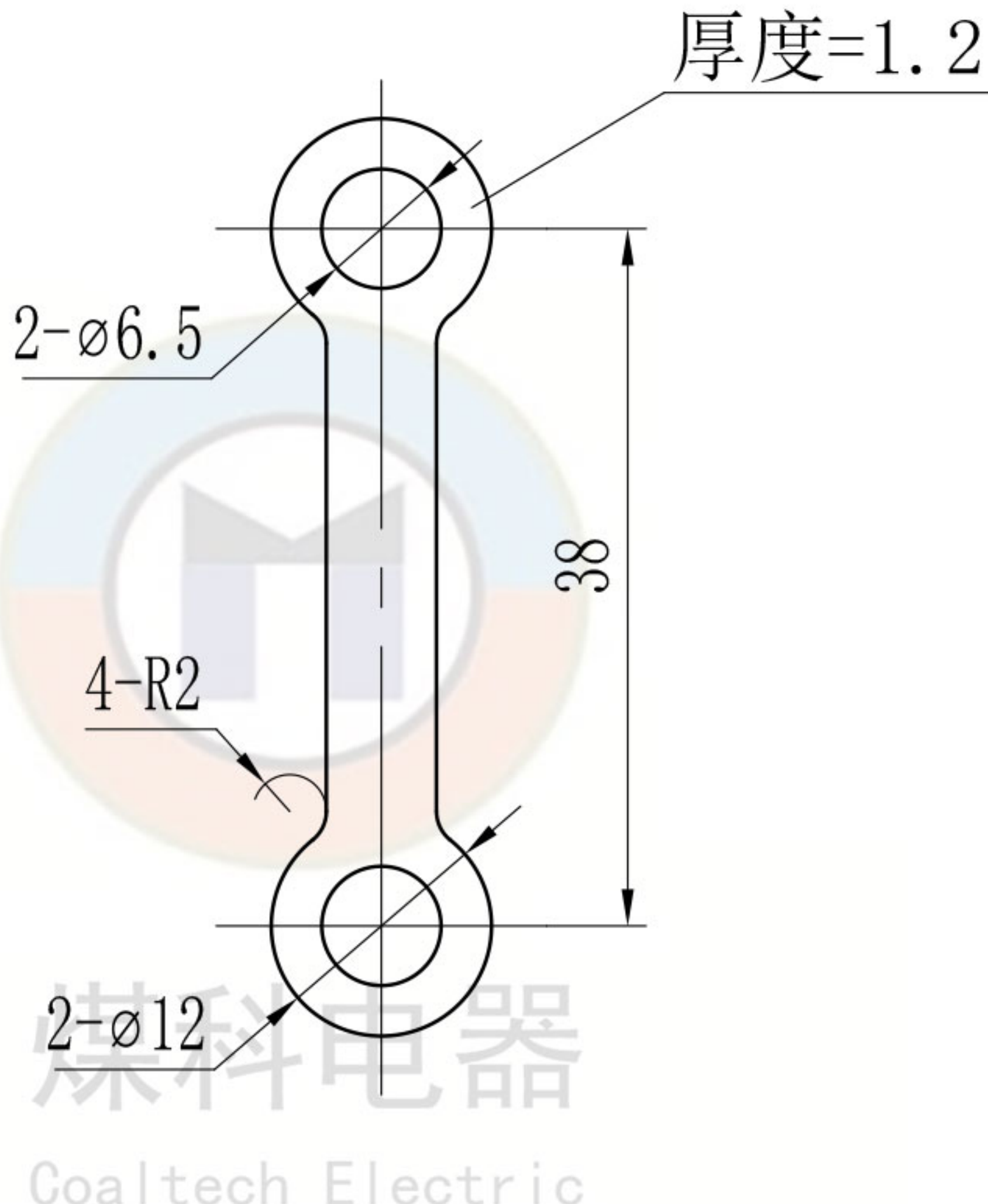
底图总号

签字

日期

							H62			无锡煤科电器有限公司		
							阶段标记	重量	比例	铜杆		
								2:1				
										TG-M6-49		
							共 1 张	第 1 张	版本 DW23C20	替代		

88-90-df7



技术要求  
1. 锐边倒钝。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

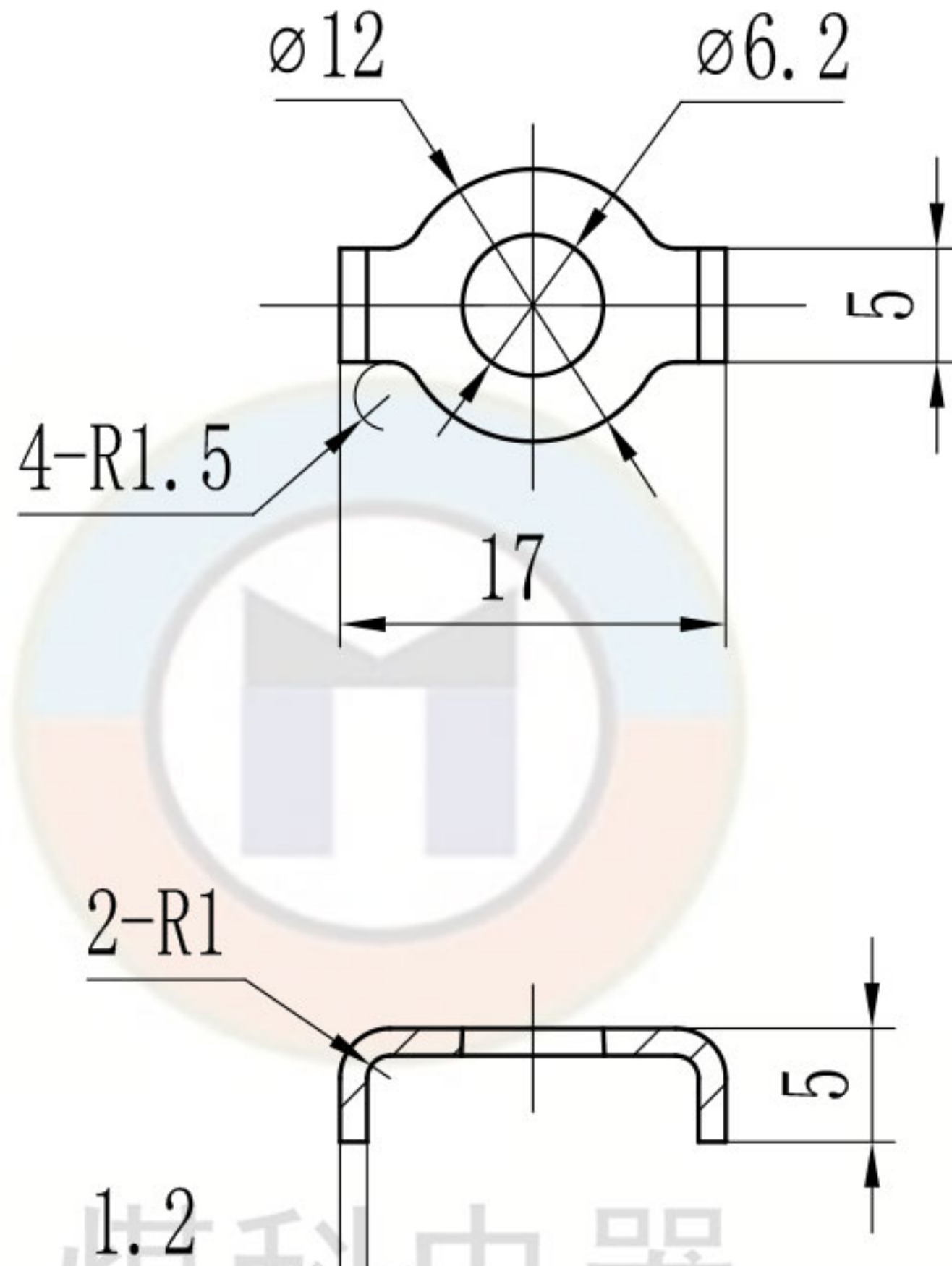
签字

日期

						H62			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	连接片		
设计	zouxuan	2023-03-20	标准化					2:1			
校核			工艺								
主管设计			审核	zoufb	2023-03-20				LJP-∅6-38		
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C20	替代			



L-9-D9



煤科电器  
Coaltech Electric

www.wxmkdq.cn

技术要求  
1. 去毛刺

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

							H62			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	铜弓形垫圈6			
设计	zoux yuan	2023-03-20	标准化					2:1				
校核			工艺									
主管设计			审核	zoufb	2023-03-20				GD-6-T			
			批准			共 1 张	第 1 张	版本 DW23C20	替代			

1

2

3

4